**राष्ट्रीय शिक्षा नीति (NEP) – 2020**

पूर्वाञ्चल विश्वविद्यालय प्रवेश एवं अध्यापन नियमावली – 2021

**प्रवेश प्रक्रिया (स्नातक स्तर / UGLevel)**

(सत्र- 2021-22 से)

**सह- विषय/शैक्षणिक पाठ्यक्रम (Co-curricular Course)-**

स्नातक स्तर के प्रत्येक विद्यार्थी को तीन वर्षों (6 सेमेस्टेरो) के प्रत्येक सेमेस्टर मे एक अनिवार्य **सह-विषय / शैक्षणिक पाठ्यक्रम** का अध्ययन करना अनिवारी होगा. इस प्रश्नपत्र की परीक्षा बहुविकल्पीय (MCQ) आधार पर होगी तथा इसे उत्तीर्ण करने के लिए न्यूनतम 40% अंक प्राप्त करना आवश्यक होगा. विद्यार्थी की ग्रेड-शीट इसके प्राप्तांक के आधार पर ग्रेड तो अंकित होंगे परंतु इन अंकों को CGPA की गणना में सम्मिलित नही किया जाएगा.

**सह- विषय/शैक्षणिक पाठ्यक्रमों की सूची –**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **वर्ष** | **सेमेस्टर** | **पाठ्यक्रम** |
| **प्रथम वर्ष** | **सेमेस्टर-1** | **भोजन, पोषण और स्वच्छता**  **(Food, Nutrition and Hygiene)** |
| **सेमेस्टर-2** | **प्राथमिक चिकित्सा और स्वास्थ्य**  **(First Aid and Health)** |
| **द्वितीय वर्ष** | **सेमेस्टर-3** | **मानव मूल्य और पर्यावरण अध्ययन**  **((Human Values and Environmental Studies)** |
| **सेमेस्टर-4** | **शारीरिक शिक्षा और योग**  **(Physical Education and Yoga)** |
| **तृतीय वर्ष** | **सेमेस्टर-5** | **विश्लेषणात्मक क्षमता और डिजिटल जागरूकता**  **(Analytical Ability and Digital Awareness)** |
| **सेमेस्टर-6** | **संचार कौशल और व्यक्तित्व विकास**  **(Communication Skill and Personality Skill)** |

(संदर्भ- उ.प्र. उच्च शिक्षा अनुभाग शासनादेश, दिनांक- 13.07.2021, विंदु 7.1)

**कौशल विकास / रोजगारपरक पाठ्यक्रम (Vocational / Skill Development Course)-**

स्नातक पाठ्यक्रमों में प्रत्येक विद्यार्थी को पहले दो वर्षों- प्रथम एवं द्वितीय वर्ष के 4 सेमेस्टरों में निर्धारित कौशल विकास/ रोजगारपरक प्रशिक्षण पाठ्यक्रम में में प्रवेश लेना अनिवार्य होगा. कौशल विकास पाठ्यक्रम 3 क्रेडिट के होंगे तथा प्रत्येक छात्र को प्रथम 2 वर्षों ( 4 सेमेस्टरों) मे 3 X 4=12 क्रेडिट के 4 पाठ्यक्रम का अध्ययन एवं परीक्षा उत्तीर्ण करनी होगी। इन पाठ्यक्रमो के लिए theory एवं skill training का अनुपात 40:60 होगा.

छात्रों को निर्गत सर्टिफिकेट अथवा डिप्लोमा पर उनके द्वारा प्रशिक्षण प्राप्त कौशल विकास प्रशिक्षण पाठ्यक्रम का स्पष्ट उल्लेख किया जाएगा.

**महाविद्यालय में कौशल विकास / रोजगारपरक पाठ्यक्रमों (Vocational Courses) की सूची** –

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **वर्ष** | **सेमेस्टर** | **पाठ्यक्रम** |
| **प्रथम वर्ष** | **सेमेस्टर-1** | **योगा (Yoga)** |
| **सेमेस्टर-2** | **शारीरिक स्वास्थ्य और जिम ट्रेनर**  **(Physical Fitness and Gym Trainer)** |
| **द्वितीय वर्ष** | **सेमेस्टर-3**  **(Any one)** | 1. **बेसिक्स ऑफ कम्प्ययूटर एप्लिकेशन**   **(Basics of Computer Application)**   1. **बागवानी (Gardening)** |
| **सेमेस्टर-4**  **(Any one)** | 1. **बेसिक्स ऑफ एमएस ऑफिस**   **(Basics of M S Office)**   1. **आपदा प्रबंधन (Disaster Management)** |

(संदर्भ-उ.प्र. उच्च शिक्षा अनुभाग शासनादेश, दिनांक- 20.04.21 विंदु-5 तथा शासनादेश दिनांक-13.07.2021,विंदु- 6.1)